



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

09/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : MATAIR		Nature:	
	Numéro de Chassis: MT2018		Fabriqué en:	
	Numéro de régulateur: R20188			
	Numéro de détendeur:			
	Numéro de masque: M17518			
Etanchéité masque	Valeur début test: mb		Pente fuite Référence: mb/mn	
	Valeur fin test: mb		Pente de fuite mesurée: mb/mn	
Résultat: Correct	Remarques:			
Manomètre	Consignes	Mesures	Tolérance haute	Tolérance basse
		Max.b		Saisie opérateur
Résultat:				
	Remarques:			
Moyenne pression	Seuil référence:		Tolérance basse référen:	
Résultat:	Valeur MP+10s:		Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s:		Pente de fuite Référence:	
Résultat:			Pente de fuite mesurée:	
	Remarque:			
Sifflet	Seuil Référence:		Tolérance basse référen:	
	Valeur mesurée:		Tolérance haute référen:	
Résultat:	Remarque:			
Soupape de sécurité	Seuil Référence:		Tolérance basse référen:	
	Valeur mesurée:		Tolérance haute référen:	
Résultat:	Remarque:			

Controle dynamique	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	4 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	7 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
Correct	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	8.7 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	2.96875 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
Correct				